

جوراب بافي

وزارت كار و امور اجتماعي - معاونت اشتغال - سال ۱۳۷۵

مقدمه

توسعه و گسترش حرف مورد نیاز جامعه جزو برنامه های اساسی کشور می باشد. بر این اساس رشته جوراب بافی بعنوان یک شغل پر درآمد با کمترین هزینه سرمایه گذاری می تواند امکان مساعدی را برای تولیدکنندگان این رشته شغلی فراهم آورد.

مراحل انجام کار:

قرار دادن دوک نخ روی دستگاه: ابتدا دوکهای نخ را درجه بندی می کند و اگر نیاز به ترکیب کردن نخهای رنگی باشد، طول آنها را تخمین می زند و مواد خام را ارزیابی می نماید. سپس جهت آزمایش بافت الیاف را از وسط انگشتان می گذراند و دوک نخ را روی سینی شاخه قرار داده، نخ را از داخل نخ بر عبور می دهد.

بافت جوراب: ماشین را بکار می اندازد و نوارهای داخل را از راهنماهای ماشین می گذراند. نخ برها را به سوزنهای دستگاه وصل کرده و به صورت گردباف در می آورد. به همین ترتیب کار تا قسمت کشدوزی ادامه می یابد.

برش و دوخت جوراب: جورابهای بافته شده برگردانده می شود و بوسیله قیچی جورابها را از یکدیگر جدا می نماید. سپس بوسیله چرخ زیگزاگ جورابها را سردوزی کرده، کشدوزیهای بالای آن را انجام می دهد.

رنگرزی و اطو: ظروف رنگرزی را با آب پر می کند و به آن رنگ می افزاید. درجه حرارت محلول را کنترل کرده، جورابها را در محلول فرو می برد. همچنین حرکت جورابها در داخل محلول و مدتی که بایستی در محلول بماند کنترل می کند. در آخر جورابها را آب می کشد و با استفاده از ماشین خشک کن، خشک می نماید.

اطو کاری: جورابها را بر روی میز قرار داده و اطو می کند. در همین زمان مقورا بسته بندی را در لابلاي جورابها قرار می دهد تا صاف بماند، سپس به مرحله بعد منتقل می کند.

کنترل و بسته بندی: در مرحله آخر مرغوبیت جورابها را کنترل کرده، جورابهای معیوب را جدا می کند. جورابهایی را که نخهای بریده و ناقص دارند عوض می نماید. سپس جورابهای سالم را همراه با کارت مشخصات درون سلفون مخصوص قرارداده، درب آنرا بوسیله ماشین دوخت می بندد.

ابزار و لوازم تولید

ماشین جوراب بافی زنانه: (جهت بافت جوراب)

قیچی: (جهت برش و جدا کردن جورابها از یکدیگر)

چرخ خیاطی زیگزاگ: (برای دوخت سر جورابها)

چرخ خیاطی پس دوز: (جهت دوخت کش به جورابها)

اطو: (برای اطو کردن جورابها)

پاتیل رنگرزی: (جهت رنگ کردن جورابها)

خشک کن (آبگیر): (برای خشک کردن جورابها)

دیف	ابزار و لوازم تولید	قیمت به ریال
	ماشین جوراب بافی	۷/۰۰۰/۰۰۰
	قیچی	۱۰/۰۰۰
	چرخ خیاطی زیگزاگ	۵/۰۰۰/۰۰۰
	چرخ خیاطی سردوز	۲/۰۰۰/۰۰۰
	اطو	۵۰/۰۰۰
	پاتیل رنگرزی	۲۰۰/۰۰۰
	خشک کن (آبگیر)	۴۰۰/۰۰۰
	جمع	۱۴/۶۶۰/۰۰۰ ریال

مواد اوليه مورد نياز

نخ (از نخ براي بافت جورابها استفاده مي كند)
كش مغزي (براي دوختن به سر جورابها از آن استفاده مي كند)
مقوای بسته بندي (مقوا را در لابلاي جورابها براي صاف نگهداشتن آن قرار مي دهد)
سلفون (مشمایي كه براي بسته بندي جورابها استفاده مي شود)
كارت مشخصات (مشخصات جورابها بر روي آن نوشته مي شود)

قيمت مواد اوليه مورد نياز

ردیف	مواد اوليه	قيمت (براي توليد ۱۰۰ جفت جورب) ريال
	نخ	۲۱۰۰
	كش مغزي	۲۵۰۰
	مقوای بسته بندي	۱۰۰۰
	سلفون بسته بندي	۱۵۰۰
	كارت مشخصات (۱ عدد)	۴۵۰۰
	جمع	۱۱/۶۰۰ ريال
	جمع كل	۱۴/۶۷۱/۶۰۰ ريال

ميزان اشتغالزايي

۲ نفر

فضاي لازم براي كارگاه

كارگاه جوراب بافي به حداقل يك مكان ۴×۳ متر مربع نياز دارد

آموزش مورد نياز

آموزش مقدماتي ۱۵ روز است و جهت كسب مهارت پيشر و به حداقل رسانيدن ضايعات ۴۵ روز تجربه كار مورد نياز مي باشد.